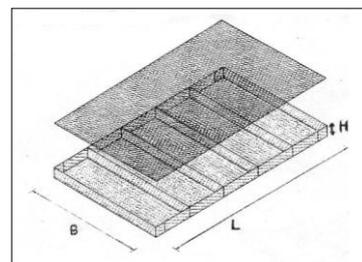


## MATELAS GALVANISES

**Spécifications de matelas en grillage de fil d'acier doux galvanisé à chaud, maille hexagonale à double torsion, avec diaphragmes.**

1. DESCRIPTION GENERALE (fig.1)

Le matelas est une structure métallique ayant la forme d'un parallélépipède à grande surface et faible épaisseur. Cette structure, divisée en compartiments par des diaphragmes disposés à un mètre l'un de l'autre, est fabriquée en grillage métallique à maille hexagonale à double torsion.

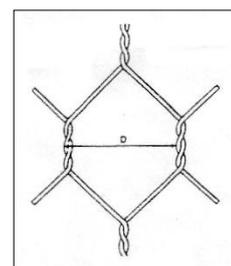


2. MAILLE (fig.2)

Le grillage doit être constitué de mailles hexagonales à double torsion dont les points de jonction sont formés par la torsion de chaque paire de fils pour trois demi-tours.

Combinaisons standard mailles-fils:

maille 5x7	fil diam. 2,00 mm
maille 6x8	fil diam. 2,20 mm



3. FIL

Tout fil employé dans la fabrication des matelas, ainsi que celui de ligature pendant la construction, doit avoir une résistance à la traction de 372-490 N/mm<sup>2</sup> et ceci avant son emploi dans la fabrication du grillage. Soit la résistance à la traction, soit la tolérance du fil est en accord avec les normes BSS 1052/1980 "Mild Steel Wire".

- fil du grillage	diam.	2,00 mm	2,20 mm
- fil de lisière	diam.	2,40 mm	2,70 mm
- fil de ligature	diam.	2,00 mm	2,00 mm

Tolérances du diamètre 2.00 et 2.20 mm +/- 0.06 mm, 2.40 et 2.70 mm +/- 0.08 mm.

4. ALLONGEMENT DU FIL

L'allongement avant rupture ne peut pas être inférieur à 12 % ou 10 % pour fils récupérés d'un matelas.

# EGETRA

## 5. GALVANISATION

Tout fil employé dans la fabrication des matelas et du fil de ligature doit être galvanisé selon les normes BSS 443/1982 "Galvanised Coating On Wire", c'est-à-dire l'épaisseur du revêtement doit être conforme au tableau suivant:

fil diamètre:	2,00 mm	2,20 mm	2,40 mm	2,70 mm
quantité de zinc:	240 g/m <sup>2</sup>	240 g/m <sup>2</sup>	260 g/m <sup>2</sup>	260 g/m <sup>2</sup>

L'adhérence de la couche de zinc au fil doit résister à l'enroulement de six spires autour d'un mandrin cylindrique de diamètre égal à quatre fois celui du fil même. Le zinc, sur la face extérieure des spires, ne doit pas présenter de craquelures, exfoliations ne permettant pas de détacher la couche de zinc par frottement avec le doigt.

## 6. FIL DE LISIERE

Tous les bords du matelas standard sont munis d'un fil de lisière afin de prévenir l'effilement de la maille sous traction et en augmenter la résistance. Le diamètre nominal du fil de lisière est de 2.40 mm (maille type 5 x7) ou 2.70 mm (maille type 6 x 8).

## 7. DIMENSIONS STANDARD DES MATELAS

	dimensions standard				tolérance
longueur	3,00 m	4,00 m	5,00 m	6,00 m	+/- 3%
largeur	2,00 m				+/- 3%
hauteur type 5x7	0,15 m	0,20 m	0,25 m	0,30 m	+/- 10% avec un maximum de 25 mm
hauteur type 6x8	0,17 m	0,23 m	0,30 m		+/- 10% avec un maximum de 25 mm

## 8. FIL DE LIGATURE

Une quantité suffisante de fil de ligature doit être livrée avec les matelas pour effectuer les opérations de montage et d'assemblage nécessaires pour la mise en œuvre. La quantité estimée de ce fil sera d'environ 3,5% du poids des matelas fournis. Le diamètre nominal du fil de ligature sera de 2,00 mm (+/- 0,06 mm).

Le fil de ligature peut être remplacé par des agrafes avec les caractéristiques suivantes :

- fil diamètre 3.00 mm
- résistance à la traction 170 kg/mm<sup>2</sup>
- galvanisation min. 270 g/m<sup>2</sup>

EGETRA N.V., Sint-Jansstraat 103, B-8791 BEVEREN-LEIE (BELGIUM)  
Tel. +32 (0) 56 / 73 00 11 - Fax +32 (0) 56 / 73 00 99 - BTW BE 425.763.979